

ECO/KD 210-250-300

I carrelli CESAB ECO/KD sono i veri professionisti della movimentazione. Disponibili nelle portate da 2.100 a 3.000 Kg., questi carrelli sono compatti, precisi, veloci, così da muoversi agilmente in spazi ridotti. La struttura del ponte posteriore a 2 ruote sterzanti e la accurata distribuzio-

ne dei pesi, garantiscono la massima stabilità del mezzo sia durante il moto che nelle operazioni di sollevamento e posizionamento del carico, anche a grandi altezze.



ECO/KD 210-250-300

CESAB

POSTO DI GUIDA

E' l'ambiente ove CESAB è intervenuta con decisione per incontrare design, ergonomia e massima silenziosità.

Un ampio gradino facilita l'accesso al sedile, anatomico, molleggiato e molto avvolgente, regolabile per rigidità, distanza della seduta ed inclinazione dello schienale.

Ricchissima la dotazione di segnalazioni operative in plancia: spia guasto all'impianto frenante, freno a mano inserito, limitazione termica, display segnalazione malfunzionamenti (fino a 99 autodiagnosi).

La nuova pedaliera unifica i comandi di selezione di marcia e di accelerazione su di un unico pedale, rendendo la guida semplice e veloce.

A richiesta pedaliera di tipo automobilistico con inversione manuale al volante.

MOTORI ELETTRICI

Il tradizionale ampio dimensionamento, peculiarità indiscussa CESAB, caratterizza anche questi motori idonei ad operare anche in condizioni estreme.

Su questi motori a 80 V si sono ottenute correnti di spunto notevolmente basse, con minori sollecitazioni del motore dal punto di vista termico ed elettrodinamico. Il funzionamento di questi motori è completamente assoggettato alla nuova logica di comando elettronico.

I motori di sollevamento ed idroguida sono montati su supporti antivibranti.

COMANDO ELETTRONICO

I carrelli della famiglia ECO/K sono tutti equipaggiati con la nuova logica FM 107.

Quest'ultima rappresenta un progetto originale CESAB, brevettato nelle parti innovative, ove, con l'adozione della logica a microprocessore, si è ottenuto un alto numero di funzioni logiche integrate in spazi ristretti.

In particolare il nuovo comando FM 107 si differenzia dai precedenti per alcune importanti caratteristiche riguardanti sia la parte di potenza, (indebolimento di campo continuo, riduzione del numero di teleruttori) che quella di controllo (sistema di taratura imposto tramite mini-terminale, display di controllo e di diagnostica, protezione contro valori di taratura errati, segnalatore dello stato di carica della batteria integrato nel comando, circuito di frenatura sul motore elettrico del tipo a "recupero di energia" verso la batteria).

ECO/KD

210 250

| DATI TECNICI E DI IMPIEGO | | | | CARRELLI | |
|---------------------------|----------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------|---------------------|
| IDENTIFICAZIONE | 1 | Costruttore | | CESAB | |
| | 2 | Tipo | Sigla di identificazione | ECO/KD 210 | |
| | 3 | Portata | Q Portata nominale | t | 2,1 |
| | 4 | Baricentro | c distanza | mm | 500 |
| | 5 | Tipo di motorizzazione | Elettrica (batteria)-Diesel-Benzina-GPL | | Elettrica |
| | 6 | Posto di guida | Guidatore in piedi/seduto/a terra | | Guidatore seduto |
| | 7 | Gommatura | C=Cushion-PN=Pneum.-SE=Superelastici-G=Gemellati | | CISE |
| | 8 | Ruote (*=motrici) | Numero anteriori/posteriori | | 2*/2 |
| DIMENSIONI | 9 | Sollevamento (montante a due stadi) | h3 corsa di sollevamento | mm | 3156 |
| | 10 | | h2 alzata libera normale (corsa) | mm | — |
| | 11 | | h5 alzata libera totale (corsa) | mm | 1472 (a) |
| | 12 | Piastra portaforche | secondo ISO - FEM | | II B |
| | 13 | Forche | s x e x l | mm | 40x130x1000 |
| | 14 | Brandeggio | avanti/indietro | <) ° | 3°/6° |
| | 15 | Dimensioni generali | L2 Lunghezza incluso dorso forche | mm | 2058 (b) |
| | 16 | | B Larghezza | mm | 1064/1230 (c) (d) |
| | 17 | | h1 Altezza minimo ingombro | mm | 2238 |
| | 18 | | h4 Altezza massimo ingombro | mm | 3857 |
| | 19 | | h6 Altezza tettuccio protezione conducente | mm | 2150 |
| | 20 | h7 Altezza sedile | mm | 1133 | |
| | 21 | Raggio di curva | Wa esterno | mm | 1890 |
| 22 | Sbalzo anteriore | x dall'asse anteriore | mm | 377 (b) | |
| 23 | Corridoio di stivaggio 90° | Ast con pallet 800 x 1200 1000 x 1200 trasv | mm | 3267/3467 (b) (f) | |
| PRESTAZIONI | 24 | Velocità | Traslazione con/senza carico | km/h | 15,1/16,7 |
| | 25 | | Sollevamento con/senza carico | m/s | 0,36/0,47 |
| | 26 | | Discesa con/senza carico | m/s | 0,55/0,50 |
| | 27 | Sforzo al gancio | Con/senza carico, orario | N | 6740/7160 (i) |
| | 28 | Sforzo max. al gancio | Con/senza carico (3'/10') | N | 12340/12760 (i) (l) |
| | 29 | Pendenza superabile | Con/senza carico, oraria | % | 10,9/17,4 (i) |
| | 30 | Pendenza massima superabile | Con/senza carico (3'/10') | % | 17,7/26,7 (i) (l) |
| 31 | Tempo di accelerazione | Traslazione con/senza carico | s | — | |
| PESI | 32 | Massa a vuoto | Inclusa batteria (riga 46) | kg | 4000 |
| | 33 | Carico sugli assi | con carico, anteriore/posteriore | kg | 5420/680 |
| | 34 | | senza carico, anteriore/posteriore | kg | 1930/2070 |
| TELAIO | 35 | Gommatura | Numero anteriori/posteriori | | 2/2 |
| | 36 | | Dimensioni anteriori | | 457x178 200/50-10 |
| | 37 | | Dimensioni posteriori | | 413x152 16x6-8 |
| | 38 | Interasse | y | mm | 1375 |
| | 39 | Carreggiata | Centro ruote anteriore/posteriore | mm | 926/848 1022/844 |
| | 40 | Luci libere | con carico, m1 al punto più basso | mm | 100 |
| | 41 | | con carico, m2 a metà dell'interasse | mm | 115 |
| | 42 | Freno di servizio | meccanico/idraulico/elettrico/pneumatico | | idraulico |
| 43 | Freno di stazionamento | a pedale/a mano/a uomo morto | | a mano | |
| MOTORE E TRASMISSIONE | 44 | Batteria | | | piastre corazzate |
| | 45 | | Tensione/capacità | V/Ah | 80/400-552 (m) |
| | 46 | | Massa | kg | 1406 |
| | 47 | Motore elettrico | Trazione, potenza S2 (60') | kW | 14 |
| | 48 | | Sollevamento, potenza S3 (4'/10') | kW | 16 |
| 54 | Controllo | Tipo, velocità | | variatore elettronico continuo | |
| 57 | Pressione di lavoro | Per attrezzature | bar | 140 | |
| 58 | Rumorosità | All'orecchio del conducente | dB(A) | — | |

NOTE:

I dati si riferiscono alla versione con gommatura C, se non diversamente indicato. Tutte le prestazioni indicate si riferiscono a carrello in perfetta efficienza, rodaggio terminato, ruote con mescole omologate, batteria in ottime condizioni di conservazione e di carica, con tensione a circuito chiuso pari alla nominale. Comando di traslazione a 2 pedali AV./IND. autoescludenti. A richiesta inversore di marcia al volante.

- a) a richiesta
- b) + 34 mm con traslatore incorporato
- c) CISE
- d) +40 mm per sollevamento > 4 m, gommatura C

e)
f)
g)
h)

300



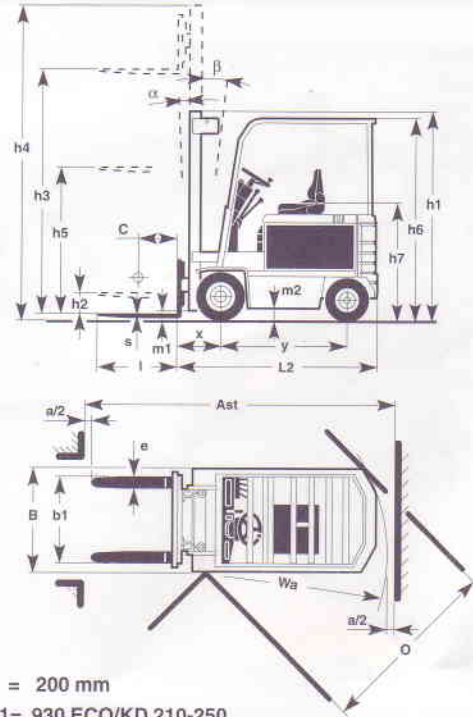
CESAB

LO ELEVATORE (Versione Standard)

| CESAB ECO/KD 250 | | CESAB ECO/KD 300 | |
|--------------------------------|---------|--------------------------------|---------|
| 2,5 | | 3,0 | |
| 500 | | 500 | |
| Elettrica | | Elettrica | |
| Guidatore seduto | | Guidatore seduto | |
| C | | C | |
| 2*2 | | 2*2 | |
| 3156 | | 3156 | |
| — | | 130 | |
| 1472 | (a) | 1582 | (a) |
| II B | | III B | |
| 40x130x1000 | | 45x130x1000 | |
| 3°/6° | | 3°/6° | |
| 2108 | (b) | 2177 | (b) |
| 1104 | (e) | 1140 | (e) |
| 2238 | | 2378 | |
| 3857 | | 3956 | |
| 2150 | | 2150 | |
| 1133 | | 1133 | |
| 1940 | | 1980 | |
| 377 | (b) | 392 | (b) |
| 3317/3517 | (b) (g) | 3372/3572 | (b) (h) |
| 15,0/16,4 | | 13,6/15,4 | |
| 0,34/0,47 | | 0,32/0,47 | |
| 0,55/0,50 | | 0,55/0,50 | |
| 6600/7100 | (i) | 6390/7000 | (i) |
| 12200/12700 | (i) (l) | 12000/12600 | (i) (l) |
| 9,6/16,1 | (i) | 8,1/14,3 | (i) |
| 15,6/24,3 | (i) (l) | 13,3/22,1 | (i) (l) |
| — | | — | |
| 4300 | | 4800 | |
| 6075/725 | | 6970/830 | |
| 1900/2400 | | 1940/2860 | |
| 2/2 | | 2/2 | |
| 457x203 | | 457x229 | |
| 413x152 | | 413x152 | |
| 1375 | | 1375 | |
| 901/848 | | 911/848 | |
| 100 | | 94 | |
| 115 | | 112 | |
| idraulico | | idraulico | |
| a mano | | a mano | |
| piastre corazzate | | piastre corazzate | |
| 80/400-552 | (m) | 80/400-552 | (m) |
| 1406 | | 1406 | |
| 14 | | 14 | |
| 16 | | 16 | |
| variatore elettronico continuo | | variatore elettronico continuo | |
| 140 | | 150 | |
| — | | — | |

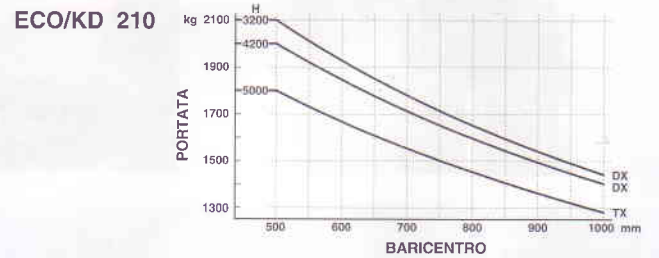
0341071 - 92997/1

Con la riserva di modifiche e miglioramenti tecnici. I dati forniti sono soggetti alle tolleranze d'uso.



a = 200 mm
 b1 = 930 ECO/KD 210-250
 b1 = 1030 ECO/KD 300

DIAGRAMMA DELLE PORTATE (con gommatura Cushion)



+ 30 mm per sollevamento > 4 m
 quota O: 1770/1804
 quota O: 1790/1838
 quota O: 1830/1882

i) i valori riportati indicano la capacità del motore elettrico e della trasmissione
 l) con carrello in elettronica
 m) a richiesta 630-660 Ah con quota h6=2208 mm

ASSALE ANTERIORE FRENATURA

Ottenuto da un'unica fusione di ghisa sferoidale, ha una particolare struttura che gli conferisce un'eccezionale rigidità. L'attento studio della forma degli involuenti degli ingranaggi e della lubrificazione ne garantiscono una superiore durata e silenziosità. L'impianto frenante, idraulico, agisce sulle ruote motrici. I freni sono del

tipo a ceppi autoregistranti. Grazie all'adozione di un particolare manovellismo nel gruppo pedale-pompa freno, si è ottenuta una frenata potente e ben modulabile, con l'applicazione di sforzi ridotti.

ASSALE POSTERIORE-IDROGUIDA

Struttura compatta a sandwich, con martinetto idroguida incorporato e trasmissione

della spinta assiale a doppia biella: assicura massimi angoli di sterzata. La guida idraulica si avvale di una pompa ad elevatissimo rendimento volumetrico, caratterizzata da livelli di rumorosità ampiamente al di sotto di quanto previsto dalle normative internazionali. La scelta di una elettropompa indipendente da quella del sollevamento è garanzia di alti rendimenti.



IMPIANTO ELETTRONICO DI SOLLEVAMENTO

L'impianto di sollevamento è completamente asservito ad un comando elettronico che ha permesso un azionamento estremamente dolce unitamente ad un alto rendimento; questo si traduce immediatamente in un beneficio energetico, potendosi ottenere incrementi di autonomia, a seconda degli impieghi, fino al 25%. E' del tipo a variazione continua e fornisce quindi, a differenza di altri impianti con selezione della velocità mediante microinteruttori, una gamma infinita di velocità possibili.

BATTERIE


Le batterie, nella tensione di 80 V, sono disponibili nella versione a piastre corazzate, con o senza autograbbocco. Il cassone, ferenato contro la corrosione, è assicurato da appositi fermi di sicurezza contro il ribaltamento. Le energie contenute, tra le più alte in assoluto, permettono di conseguire grandi autonomie.

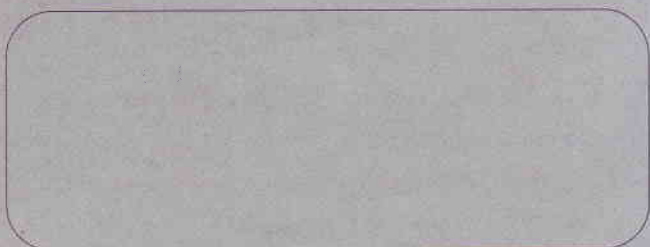
GRUPPO MONTANTI

CESAB si è sempre distinta per la eccezionale

robustezza dei suoi montanti, realizzati in acciaio legato al carbonio e ricavati da laminazione, lavorati nelle piste di scorrimento. Gli studi compiuti per il "progetto K" hanno permesso di aggiungere, alla proverbiale robustezza di costruzione, una finestra di visibilità tra i profili dei montanti, la più ampia in assoluto. Immutata la posizione dei cilindri dietro ai profili montanti, che garantisce i minori angoli morti di visibilità. Il brandeggio in avanti del castello montanti, standard fino a 3 gradi, facilita la presa a terra dei carichi anche in presenza di dislivelli sensibili.

ORGANIZZAZIONE COMMERCIALE DI ZONA:

 Carrello semovante per movimentazione conforme alle direttive CEE 86/663 ed. 89/240



CESAB - Carrelli Elevatori S.p.A.
40132 BOLOGNA - Via Persicetana Vecchia, 10
Tel. 051-205411 (20 linee ric. aut.)
Telex 511064 - Telefax 051-728007

