

ECO/KL 250-300-350

I carrelli CESAB ECO/KL sono sicuramente macchine superiori, ottimali quando siano richieste portate da 2.500 a 3.500 Kg. soprattutto in impieghi misti.

Infatti, grazie alla possibilità di montare gommature pneumatiche mantenendo limitati gli ingombri, questi carrelli

sono la soluzione ideale quando si debba operare sia in interni che su piazzale, anche con fondi sconnessi.



ECO/KL 250-300-350

CESAB

POSTO DI GUIDA

E' l'ambiente ove CESAB è intervenuta con decisione per incontrare design, ergonomia e massima silenziosità.

Un ampio gradino facilita l'accesso al sedile, anatomico, molleggiato e molto avvolgente, regolabile per rigidità, distanza della seduta ed inclinazione dello schienale.

Ricchissima la dotazione di segnalazioni operative in plancia: spia guasto all'impianto frenante, freno a mano inserito, limitazione termica, usura spazzole, display segnalazione malfunzionamenti (fino a 99 autodiagnosi).

La nuova pedaliera unifica i comandi di selezione di marcia e di accelerazione su di un unico pedale, rendendo la guida semplice e veloce.

A richiesta pedaliera di tipo automobilistico con inversore manuale al volante.

MOTORI ELETTRICI

Il tradizionale ampio dimensionamento, peculiarità indiscussa CESAB, caratterizza anche questi motori, idonei ad operare anche in condizio-

ni estreme.

Su questi motori a 80 V si sono ottenute correnti di spunto notevolmente basse, con minori sollecitazioni del motore dal punto di vista termico ed elettrodinamico. Il funzionamento di questi motori è completamente assoggettato alla nuova logica di comando elettronico.

I motori di sollevamento ed idroguida sono montati su supporti antivibranti.

COMANDO ELETTRONICO

I carrelli della famiglia ECO/K sono tutti equipaggiati con la nuova logica FM 107.

Quest'ultima rappresenta un progetto originale CESAB, brevettato nelle parti innovative, ove, con l'adozione della logica a microprocessore, si è ottenuto un alto numero di funzioni logiche integrate in spazi ristretti.

In particolare il nuovo comando FM 107 si differenzia dai precedenti per alcune importanti caratteristiche riguardanti sia la parte di potenza (indebolimento di campo continuo, riduzione del numero di teleruttori), che quella di controllo (sistema di taratura imposto tramite minitermina-

le, display di controllo e di diagnostica, protezione contro valori di taratura errati, segnalatore dello stato di carica della batteria integrato nel comando, circuito di frenatura sul motore elettrico del tipo a "recupero di energia" verso la batteria).

ECO/KL 250 300 350

DATI TECNICI E DI IMPIEGO				CARRELLI		
IDENTIFICAZIONE	1	Costruttore		CESAB		
	2	Tipo	Sigla di identificazione	ECO/KL 250		
	3	Portata	Q Portata nominale	t	2,5	
	4	Baricentro	c distanza	mm	500	
	5	Tipo di motorizzazione	Elettrica (batteria)-Diesel-Benzina-GPL		Elettrica	
	6	Posto di guida	Guidatore in piedi/seduto/a terra		Guidatore seduto	
	7	Gommatura	C=Cushion-PN=Pneum.-SE=Superelastici-G=Gemellati		CISE-PNISEG-PNG	
	8	Ruote (*=motrici)	Numero anteriori/posteriori		2*-4*/2	
DIMENSIONI	9	Sollevamento (montante a due stadi)	h3 corsa di sollevamento	mm	3156	
	10		h2 alzata libera normale (corsa)	mm	—	
	11		h5 alzata libera totale (corsa)	mm	1472 (a)	
	12	Piastra portaforche	secondo ISO - FEM		II B	
	13	Forche	s x e x l	mm	40x130x1000	
	14	Brandeggio	avanti/indietro	<) °	2°30'/8° (b)	
	15	Dimensioni generali	L2 Lunghezza incluso dorso forche	mm	2128 (c)	
	16		B Larghezza	mm	1100 1153 1500 (e)	
	17		h1 Altezza minimo ingombro	mm	2238	
	18		h4 Altezza massimo ingombro	mm	3922	
	19		h6 Altezza tettuccio protezione conducente	mm	2233	
	20	h7 Altezza sedile	mm	1203		
	21	Raggio di curva	Wa esterno	mm	1910 (f)	
22	Sbalzo anteriore	x dall'asse anteriore	mm	418 (c)		
23	Corridoio di stivaggio 90°	Ast con pallet 800 x 1200 1000 x 1200 trasv		mm	3328/3528 (c) (f) (i)	
PRESTAZIONI	24	Velocità	Traslazione con/senza carico	km/h	15,6/17	
	25		Sollevamento con/senza carico	m/s	0,34/0,47	
	26		Discesa con/senza carico	m/s	0,55/0,50	
	27	Sforzo al gancio	Con/senza carico, orario	N	6500/7100 (i)	
	28	Sforzo max. al gancio	Con/senza carico (3'/10')	N	12200/12700 (i) (l)	
	29	Pendenza superabile	Con/senza carico, oraria	%	7,6/10 (i)	
	30	Pendenza massima superabile	Con/senza carico (3'/10')	%	15,2/22,8 (i) (l)	
31	Tempo di accelerazione	Traslazione con/senza carico	s	—		
PESI	32	Massa a vuoto	Inclusa batteria (riga 46)	kg	4720	
	33	Carico sugli assi	con carico, anteriore/posteriore	kg	6350/870	
	34		senza carico, anteriore/posteriore	kg	2160/2560	
TELAIO	35	Gommatura	Numero anteriori/posteriori	2-4/2		
	36		Dimensioni anteriori	559x203 23x9-10 6.50-10 (e)		
	37		Dimensioni posteriori	457x152 18x7-8 (m)		
	38	Interasse	y	mm	1385	
	39	Carreggiata	Centro ruote anteriore/posteriore	mm	897/888 928/880 1111/880 (e)	
	40	Luci libere	con carico, m1 al punto più basso	mm	111	
	41		con carico, m2 a metà dell'interasse	mm	140	
	42	Freno di servizio	meccanico/idraulico/elettrico/pneumatico		idraulico	
43	Freno di stazionamento	a pedale/a mano/a uomo morto		a mano		
MOTORE E TRASMISSIONE	44	Batteria	piastre corazzate			
	45		Tensione/capacità	V/Ah	80/570-630 (o)	
	46		Massa	kg	1685	
	47	Motore elettrico	Trazione, potenza S2 (60')	kW	14	
	48		Sollevamento, potenza S3 (3'/10')	kW	16	
54	Controllo	Tipo, velocità		variatore elettronico continuo		
57	Pressione di lavoro	Per attrezzature	bar	150		
58	Rumorosità	All'orecchio del conducente	dB(A)	—		

NOTE:

I dati si riferiscono alla versione con gommatura C, se non diversamente indicato. Tutte le prestazioni indicate si riferiscono a carrello in perfetta efficienza, rodaggio terminato, ruote con mescole omologate, batteria in ottime condizioni di conservazione e di carica, con tensione a circuito chiuso pari alla nominale. Comando di traslazione a 2 pedali AV./IND. autoescludenti. A richiesta inversore di marcia al volante.

a) a richiesta

b) $\beta = 6^\circ$ per altezze di sollevamento > 4,00 m

c) + 34 mm con traslatore incorporato

d) + 37 mm con traslatore incorporato

e) CISE-PNISEG-PNG

f) con gommatura C; + 64 mm con altre

g)
h)
i)



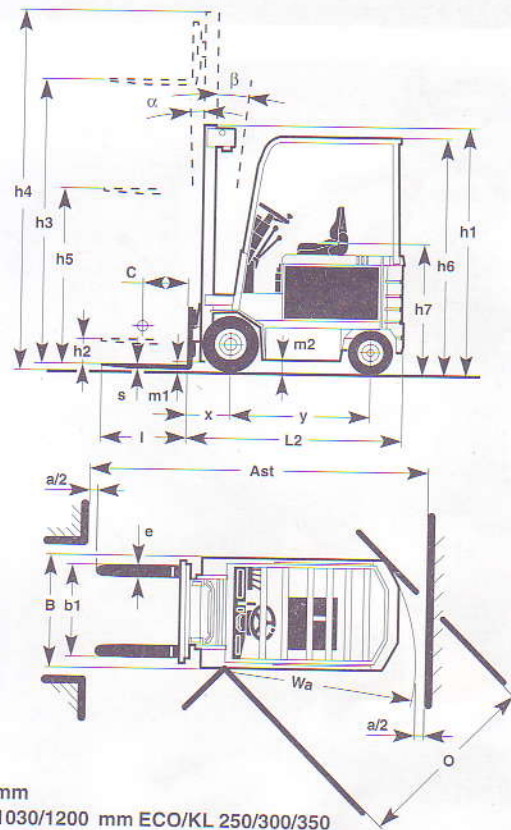
CESAB

LO ELEVATORE (Versione Standard)

CESAB		CESAB	
ECO/KL 300		ECO/KL 350	
3,0		3,5	
500		500	
Elettrica		Elettrica	
Guidatore seduto		Guidatore seduto	
CISEISEG-PNG		CISE	(p)
2*-4*/2		2*/2	
3156		3144	
130		170	
1582	(a)	1542	(a)
III B		IIIB	
45x130x1000		50x150x1000	
2°30'/8°	(b)	2°30'/6°	
2290	(c)	2464	(d)
1140 1188 1500	(e)	1240	
2378		2377	
3997		4000	
2233		2245	
1203		1215	
2060	(f)	2195	
430	(c)	464	(d)
3490/3690	(c) (f) (i)	3659/3859	(d)
15/16,4		13/15	
0,32/0,47		0,25/0,38	
0,55/0,50		0,55/0,50	
6400/7000	(i)	6160/6860	(i)
12000/12600	(i) (l)	11760/12460	(i) (l)
6,6/9,4	(i)	5,1/7,7	(i)
13,6/20,3	(i) (l)	12,3/18,6	(i) (l)
—		—	
5200		5885	
7490/710		8480/905	
2560/2640		2940/2945	
2-4/2		2/2	
559x229 23x10-12 6.50-10	(n)	559x254 23x10-12	(p)
457x152 18x7-8	(m)	457x152 18x7-8	(p)
1535		1680	
911/888 955/880 1111/880	(n)	986/888	
110		110	
140		140	
idraulico		idraulico	
a mano		a mano	
piastre corazzate		piastre corazzate	
80/665-735	(o)	80/665-735	(o)
1943		1962	
14		14	
16		16	
variante elettronico continuo		variante elettronico continuo	
150		150	
—		—	

0341069 - 929771

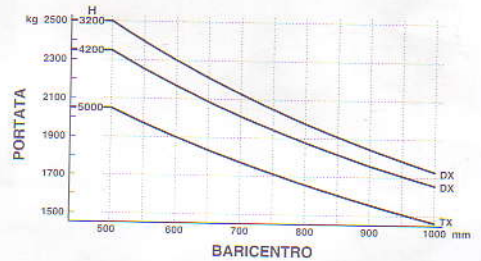
Con la riserva di modifiche e miglioramenti tecnici. I dati forniti sono soggetti alle tolleranze d'uso.



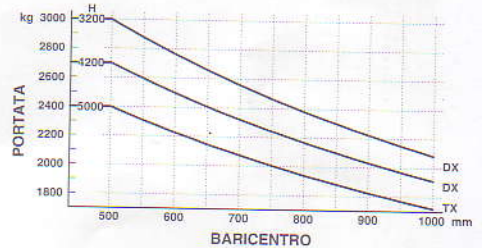
a = 200 mm
b1 = 930/1030/1200 mm ECO/KL 250/300/350

DIAGRAMMA DELLE PORTATE (con gommatura Cushion)

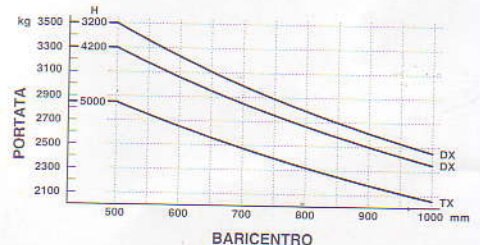
ECO/KL 250



ECO/KL 300



ECO/KL 350



mmature
ta O: 1785/1846 (C)
ta O: 1873/1927 (C)
alori riportati indicano la capacità del
ore elettrico e della trasmissione

l) con carrello in elettronica
m) CISE-PN-SEG-PNG
n) CISEISEG-PNG
o) altre capacità a richiesta
p) portata ridotta con SE: 3300 kg

ASSALE ANTERIORE FRENATURA

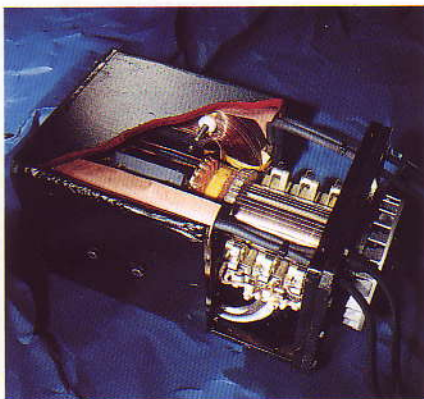
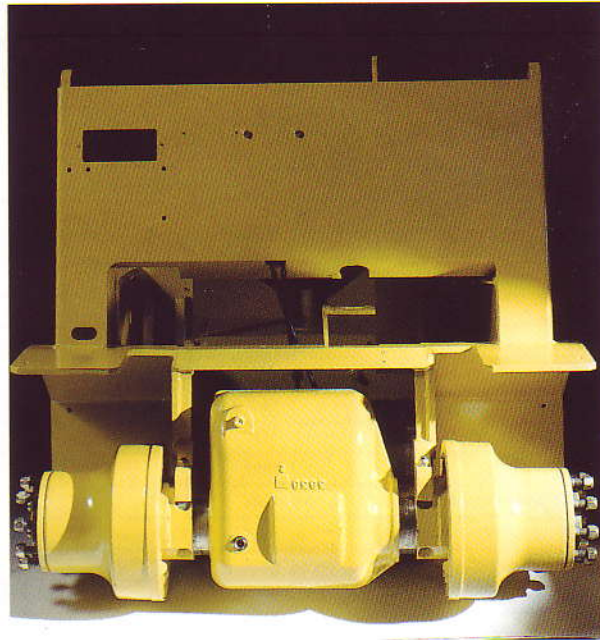
Ottenuto da un'unica fusione di ghisa sferoidale, ha una particolare struttura che gli conferisce un'eccezionale rigidità. L'attento studio della forma degli evolventi degli ingranaggi e della lubrificazione ne garantiscono una superiore durata e silenziosità. L'impianto frenante, idraulico, agisce sulle ruote motrici. I freni sono del tipo a ceppi

autoregistranti. Grazie all'adozione di un servofreno, si è ottenuta una frenata potente e ben modulabile, con l'applicazione di sforzi ridotti.

ASSALE POSTERIORE - IDROGUIDA

Struttura compatta a sandwich, con martinetto idroguida incorporato e trasmissione

della spinta assiale a doppia biella: assicura massimi angoli di sterzata. La guida idraulica si avvale di una pompa ad elevatissimo rendimento volumetrico, caratterizzata da livelli di rumorosità ampiamente al di sotto di quanto previsto dalle normative internazionali. La scelta di una elettropompa indipendente da quella del sollevamento è garanzia di alti rendimenti.



IMPIANTO ELETTRONICO DI SOLLEVAMENTO

L'impianto di sollevamento è completamente asseruito ad un comando elettronico che ha permesso un azionamento estremamente dolce unitamente ad un alto rendimento; questo si traduce immediatamente in un beneficio energetico, potendosi ottenere incrementi di autonomia, a seconda degli impieghi, fino al 25%. È del tipo a variazione continua e fornisce quindi, a differenza di altri impianti con selezione della velocità mediante microinter-

ruttori, una gamma infinita di velocità possibili.

BATTERIE


Le batterie a piastre corazzate hanno tensione di 80V e sono disponibili con o senza autorabbocco. Il cassone, ferenato contro la corrosione, è assicurato da appositi fermi di sicurezza contro il ribaltamento. Le energie contenute, tra le più alte in assoluto, permettono di conseguire grandi autonomie.

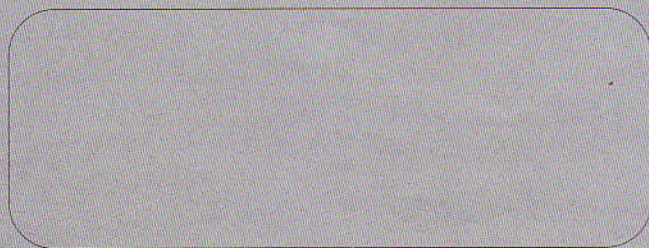
GRUPPO MONTANTI

CESAB si è sempre distinta per la eccezionale

robustezza dei suoi montanti, realizzati in acciaio legato al carbonio e ricavati da laminazione, lavorati nelle piste di scorrimento. Gli studi compiuti per il "progetto K" hanno permesso di aggiungere, alla proverbiale robustezza di costruzione, una finestra di visibilità tra i profili montanti, la più ampia in assoluto. Immutata la posizione dei cilindri dietro ai profili montanti che garantisce i minori angoli morti di visibilità. Il brandeggio in avanti del castello montanti, standard fino a 3 gradi, facilita la presa a terra dei carichi anche in presenza di dislivelli sensibili.

ORGANIZZAZIONE COMMERCIALE DI ZONA:

 Carrello semovente per movimentazione conforme alle direttive CEE 86/663 ed 89/240



CESAB - Carrelli Elevatori S.p.A.
40132 BOLOGNA - Via Persicetana Vecchia, 10
Tel. 051-205411 (20 linee ric. aut.)
Telex 511064 - Telefax 051-728007

